



SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA00033

Hersteller	Spießberger GmbH Oberharrern 25 4691 Schlatt, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	Spießberger GmbH Oberharrern 25 4691 Schlatt, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011 EN 1090-3:2008
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 2
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	141 - Wolfram-Inertgasschweißen 135 - Metall-Aktivgasschweißen 111 – Lichtbogenhandschweißen
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 bis S460 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 1.4301, 1.4571 und 1.4432 nach EN 1090-2, Tabelle 4 AlMgSi 0,5 F22 nach EN 1090-3, Tabelle 1
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Hr. Károly Juhász, geb. 03.09.1989, IWS
Vertreter	Hr. Johann Haböck, geb. 27.07.1965
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkung	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA00033
Gültigkeitsbeginn	26.04.2012 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	25.04.2021

Leonding

ORT

12.09.2018

DATUM

Wittmann Gerald Dipl.-
Wirtsch.-Ing.

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH

rification

**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien